|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 기초정보 | 화면명 | 종합코드관리 |
| Form명 | Frm\_Info\_CategoryItem | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Info\_CategoryGroup, Info\_Category Item | | |
| 기능 설명 | 1. 카테고리 그룹관리    1. 등록 : 추가이름 TextBox에 그룹명 입력 후 추가버튼 클릭 시 그룹 추가    2. 삭제 : 하위 항목이 있는 카테고리 그룹 삭제 시 하위항목에 포함되어있는 카테고리아이템 및 카테고리 그룹 삭제 2. 카테고리 아이템 관리    1. 등록 : 최하단 빈 행에서 카데고리 값 입력 후 저장버튼 클릭 시 카테고리 코드가 16진수에 맞추어 자동 생성, 및 등록    2. 수정 : 카테고리 값 or 비고 수정 후 저장버튼 클릭 시 해당 코드 수정    3. 삭제 : 삭제를 원하는 카테고리 행 선택 후 삭제버튼 클릭시 삭제    4. 등록, 수정 중인 상태에서 카테고리 그룹 변경 시 해당 그룹 변경 내역 모두 취소 후 이동, 이동 전 확인, 취소 알림 발생 | | |
| 기능 개선 | 1. 카테고리 그룹 명칭 수정 가능하도록 변경 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 기초정보 | 화면명 | 거래처 관리 |
| Form명 | Frm\_Info\_Customer | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Info\_Customer  Cbo\_CategoryItem | | |
| 기능 설명 | 1. 거래처관리    1. 조회       1. 정렬 순서 : 거래처 타입, 거래처 코드    2. 등록       1. 필수입력 : 거래처 타입, 거래처명       2. 신규등록 버튼 클릭 시 우측 작성리스트 초기화       3. 입력 후 저장 버튼 클릭 시 저장       4. 저장 시 거래처코드는 “CU” + 16진수 3자리로 자동생성    3. 수정       1. 좌측 리스트에서 수정을 원하는 행 선택       2. 우측 상세정보에서 내용 수정       3. 입력 후 저장 버튼 클릭 시 저장    4. 삭제       1. 좌측 리스트에서 삭제를 원하는 행 선택       2. 삭제버튼 클릭 시 삭제 | | |
| 기능 개선 | 1. 거래처 타입별로 거래처코드 생성하도록 코드생성 규칙 변경 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 기초정보 | 화면명 | 자재 관리 |
| Form명 | Frm\_Info\_Material | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Info\_Material  Cbo : Info\_CategoryItem, Info\_Cusotmer | | |
| 기능 설명 | 1. 자재관리 : 완제품, 반제품, 소모자재 등을 관리    1. 조회       1. 정렬 순서 : 자재타입, 자재코드    2. 등록       1. 필수 입력 : 자재타입, 자재명, 거래처       2. 좌측 신규버튼 클릭 시 우측 상세정보 리스트 초기화       3. 데이터 입력 후 저장버튼 클릭 시 저장       4. 저장 시 자재 코드는 “MC” + 16진수 6자리로 자동생성    3. 수정       1. 좌측에서 수정 할 행 선택       2. 우측 상세정보에서 데이터 수정       3. 저장 버튼 클릭 시 저장    4. 삭제       1. 자재정보에서 삭제할 행 선택       2. 우측에서 삭제버튼 클릭 시 삭제 | | |
| 기능 개선 | 1. 자재타입 변경 시 입력할 거래처 리스트 변경   1. 완제품 : 매출 거래처 리스트 2. 반제품 : 사용 공정리스트 3. 소모자재, 원자재, 부자재 등 : 매입 거래처 리스트 4. 그 외 : 전체 표기 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 기초정보 | 화면명 | 공정 관리 |
| Form명 | Frm\_Info\_Process | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Info\_Process  Cbo : Info\_CategoryItem | | |
| 기능 설명 | 1. 공정 관리 : 생산공정 리스트 관리    1. 조회       1. 정렬 순서 : 공정 타입    2. 등록       1. 최하단 빈 행에서 데이터 입력       2. 저장버튼 클릭 시 저장       3. 저장 시 공정 코드는 “PR” + 16진수 2자리로 자동생성    3. 수정       1. 수정할 행에서 데이터 수정       2. 저장 버튼 클릭 시 저장    4. 삭제       1. 삭제할 행 선택       2. 삭제버튼 클릭 시 삭제 | | |
| 기능 개선 | 1. 공정별 라인(설비) 관리 추가 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 영업관리 | 화면명 | 수주 관리 |
| Form명 | Frm\_Sales\_PlaceOrderView | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Sales\_PlaceOrderMaster, Sales\_PlaceOrderDetail | | |
| 기능 설명 | 1. 수주내역    1. 조회       1. 조회조건 : 수주일자, 수주처       2. 수주내역에서 행 선택 시 수주 상세내역을 해다 해당 수주의 상세내역리스트 조회    2. 등록       1. 팝업창을 띄워 수주 등록    3. 수정       1. 수정하려는 수주내역 행 선택       2. 수정 버튼을 눌러 팝업창을 띄워 수정    4. 삭제       1. 삭제하려는 수주내역 행 선택       2. 삭제 버튼을 눌러 삭제          1. 수주 상세 내역 중 작업 상태가 “미계획”상태가 아닌 행이 1개라도 있으면 삭제 불가 | | |
| 기능 개선 | 1. 조회 일자를 수주일자 기준으로 할지 마감일자 기준으로 할지 사용자가 정할 수 있도록 수정 2. 수주 관리 + 수주 등록/수정 하나로 합치는 화면 구상 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 영업관리 | 화면명 | 수주 등록/수정 |
| Form명 | Frm\_Sales\_PlaceOrder | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Sales\_PlaceOrderMaster, Sales\_PlaceOrderDetail  Cbo : Info\_Customer, Info\_Material, Info\_CategoryItem | | |
| 기능 설명 | 1. 수주 등록    1. 필수입력       1. 수주사항 : 수주거래처, 마감일자       2. 수주내역 : 제품코드 선택, 수량 1행이상    2. 수주사항 데이터 입력       1. 수주 거래처 선택 시 수주내역 제품코드 ComboBox 리스트 해당 거래처의 제품만 나오도록 함       2. 수주 거래처 선택 시 납품 거래처가 같은 거래처가 선택되도록 함    3. 수주내역 1행이상 데이터 입력       1. 제품코드, 수량, 비고를 제외한 나머지는 입력 불가       2. 제품코드 선택 시 제품명, 번호, Spec 단위 등 제품코드 정보에 따라 자동 입력    4. 저장 버튼 클릭 시 저장       1. 저장 시 수주번호 자동 입력 : “PO” + 작성년월일(YYYYMMDD) + 10진수 3자리 2. 수주 수정    1. 수정 가능 사항       1. 수주사항 : 납품 거래처, 수주일자, 마감일자       2. 수주내역 : 제품, 수량          1. 작업 상태가 “미계획” 상태일 경우에만 수정    2. 수정사항 데이터 입력    3. 저장 버튼 클릭 시 저장 | | |
| 기능 개선 | 1. 수량칸에 숫자만 입력되도록 수정 2. 필수입력정보 색으로 표시 3. 저장도중 에러 시 DB에 저장된 내역 삭제 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 영업관리 | 화면명 | 납품 관리 |
| Form명 | Frm\_Sales\_SalesOrder | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Sales\_SalesOrder, Sales\_PlaceOrderDetail, Product\_WorkOrder  Cbo : Info\_Customer, Info\_Material, Info\_CategoryItem | | |
| 기능 설명 | 1. 조회    1. 탭화면을 통해 조회 종류 변경    2. 미납품 내역       1. 수주내역의 생산량, 납품량, 미납품량(생산량 – 납품량)을 표기하여 조회       2. 조회조건 : 수주일자, 수주처, 제품코드, 제품명       3. 정렬 순서 : 납품상태(미납품 우선), 마감일자(급한순), 수주일자(오래된순), 수주번호(낮은순)       4. 수주내역의 작업상태 표기 : 생산중, 생산 완료    3. 납품 내역       1. 조회조건 : 납품일자, 수주처, 제품코드, 제품명       2. 정렬 순서 : 납품일자(최근순), 납품번호(최근순) 2. 등록    1. 필수입력 : 납품수량, 납품일자    2. 미납품 내역 1행이상 데이터 입력       1. 납품수량, 납품일자, 비고를 제외한 나머지 입력, 수정불가    3. 납품 버튼 클릭 시 납품       1. 수주내역의 작업 상태 변경          1. “생산중”일 경우 : “생산중” 유지          2. “생산완료”상태일 경우             1. 수주량 = 납품량합계 일경우 : “납품완료”             2. 수주량 > 납품량합계 일경우 : “납품중”       2. 납품 시 납품번호 자동 입력 : “SO” + 납품일자(YYYYMMDD) + 10진수 3자리 3. 납품 취소    1. 납품내역 탭을 조회중인 상황에서만 버튼 활성화    2. 납품 내역에서 수주 취소할 열 선택    3. 수주취소 버튼 클릭       1. 수주내역 작업 상태 변경          1. “납품 완료”일 경우 : “납품중”          2. “납품중”일 경우             1. 납품량 – 취소량 = 0일경우 : “생산완료”             2. 납품량 – 취소량 > 0일경우 : “납품중” 유지 | | |
| 기능 개선 | 1. 납품 내역과 미납품 내역 한화면에 표기 방법 구상 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 생산관리 | 화면명 | 생산계획 관리 |
| Form명 | Frm\_Product\_WorkPlan | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Product\_WorkPlan, Sales\_PlaceOrderDetail  Cbo : Info\_Cusotmer, Info\_Material | | |
| 기능 설명 | * 1. 조회      1. 수주내역  1. 조회조건    1. 기본조건 : 진행상태(미계획, 계획중, 계획완료)    2. 사용자조건 : 수주일자, 수주처, 제품코드, 제품명 2. 정렬 순서 : 계획상태(계획중, 미계획, 계획완료 순), 마감일자(급한순), 수주일자(오래된순), 수주번호(빠른순) 3. 수주내역의 작업 상태 표기 : 미계획, 계획 완료    1. 일부만 계획 시 미계획으로 표기 4. 수주수량, 미계획수량, 계획수량 표기    * 1. 생산계획         1. 수주내역에서 행 선택 시 해당 수주로 계획이 잡힌 수주내역 리스트 조회    1. 등록       1. 필수입력 : 계획수량, 생산계획일 1행이상       2. 계획내역 1행이상 데이터 입력          1. 계획수량, 생산계획일, 비고를 제외한 나머지 입력, 수정 불가          2. 수량 작성완료시 남은 계획수량 표기 및 수정       3. 저장 버튼 클릭 시 저장          1. 저장 시 계획번호 자동 입력 : “WP” + 작성년월일(YYYYMMDD) + 10진수 3자리          2. 저장 시 작업 상태 자동입력 : “지시대기”          3. 저장 시 수주 내역의 계획상태 변경             1. 일부 계획 시 : 계획 중             2. 모두 계획 시 : 계획 완료    2. 수정       1. 수정 가능 사항 : 계획수량, 계획일          1. 작업상태가 “지시 대기” 상태일 경우에만 수정       2. 수정사항 데이터 입력       3. 저장 버튼 클릭 시 저장          1. 총 계획 수량이 0일 경우 수주내역의 계획 상태 변경 : “미계획”    3. 삭제       1. 삭제하려는 계획내역 행 선택       2. 삭제 버튼을 눌러 삭제          1. 계획 내역 중 지시 상태가 “지시 대기”상태가 아닐 경우 삭제 불가          2. 삭제 총 계획 수량 수정          3. 총 계획 수량이 0일경우 수주내역의 작업상태 변경 : “미계획” | | |
| 기능 개선 | 1. 생산계획을 사용하지 않는 업체가 있을 경우도 있으니 계획 스킵 가능한 프로세스 구현 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | 생산관리 | 화면명 | 작업지시 관리 |
| Form명 | Frm\_Product\_WorkOrder | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Product\_WorkPlan, Product\_WorkOrder, Sales\_PlaceOrderDetail  Cbo : Info\_Cusotmer, Info\_Material, Info\_CategoryItem | | |
| 기능 설명 | 1. 조회    1. 생산계획내역       1. 조회조건 : 계획일자, 수주처, 제품코드, 제품명       2. 정렬 순서 : 계획상태(지시대기 우선), 생산계획일(급한순), 작성일자(오래된순), 계획번호(낮은순)    2. 작업공정내역 2. 지시취소    1. 취소하려는 생산계획내역 행 선택    2. 취소버튼을 눌러 지시취소       1. 해당 행의 지시상태가 “지시완료” 상태일 경우 진행       2. 해당 행의 지시상태 변경 : “지시 대기” 3. 출력    1. 지시하려는 생산계획내역 행 선택    2. 출력버튼 클릭 시 작업지시서 출력       1. 해당 행의 지시상태가 “지시대기” 상태일 경우 진행       2. 출력 시 지시번호 자동 입력 : “WO”+ 출력년월일(YYYYMMDD) + 10진수 3자리       3. 출력 시 계획내역 계획 지시 상태 변경 : “지시완료” 4. 데이터    1. 하당 지시 번호에 따른 작업수량, 양품수량, 불량수량 등 관리 | | |
| 기능 개선 | 1. 작업지시에 대한 오류 수정 요청 추가 : 계획자관점에서는 맞을 수도 있으나 지시자의 관점에서는 수정이 필요할 수 있기 때문 2. 작업공정 내역에 완제품을 만들기위한 반제품 공정 나열 3. 불량 수량은 추가 작업지시를 어떤 식으로 진행할지 개선 필요 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 모듈 | POP | 화면명 | 현장시스템 |
| Form명 | Frm\_POP\_Product01 | | |
| 임시UI |  | | |
| 사용 Table | Product\_WorkOrder, Sales\_PlaceOrderDetail, Info\_Process  Cbo : Info\_Cusotmer, Info\_Material | | |
| 기능 설명 | 1. 조회    1. 미작업 조회       1. 정렬 순서 : 작업지시번호(오래된순)    2. 작업완료 조회       1. 정렬 순서 : 생산완료 시간(최근순)    3. 일정시간마다 재조회       1. 일정시간(10분)마다 현재 선택되어있는 탭 재조회 2. 작업시작    1. 시작하려는 미작업 내역 행 선택    2. 작업시작 버튼을 클릭하여 작업 진행       1. 해당 행 진행상태가 “대기중” 상태일 경우 진행       2. 진행 시 작업상태 변경 : “진행중” 3. 작업종료    1. 종료하려는 진행중인 내역 행 선택    2. 작업종료 버튼을 클릭하여 작업 종료       1. 해당 행의 진행상태가 “진행중” 상태일 경우 진행       2. 종료 시 작업 상태 변경 : “작업종료”       3. 종료 시 해당하는 지시번호의 생산 수량 Update       4. 종료 시 해당하는 수주내역의 작업 상태 변경 : 생산 중          1. 일부 생산 시 : 생산 중          2. 모든 제품 생산 완료 시 : 생산 완료 | | |
| 기능 개선 | 1. 작업 종료 시 불량수량 입력 여부를 업체별 옵션 기능에 부여 : 생산 완료시 불량 수량 입력 or 전수 검사하여 불량체크하는 공정이 있는 경우와 서로 상황이 다르기때문 2. 창고관리 기능 구현하여 작업 종료 시 완제품 창고로 이동 3. UI 재작업 | | |